



IGUSTA GMBH

IHR PARTNER FÜR SCHALLSCHUTZ UND BLECHVERARBEITUNG
YOUR PARTNER FOR NOISE INSULATION AND SHEET METAL PROCESSING





INHALTSVERZEICHNIS

TABLE OF CONTENTS

Inhaltsverzeichnis	3
Grusswort	4
Firmengeschichte	6
Unser Team	7
Lärmschutz	8
Leistungen	10
Engineering	12
Blechverarbeitung	13
Fertigung	14
Einhausungen	16
Trennwände	18
Schalldämpfer	19

Table of contents	3
Greetings	4
Corporate history	6
Our team	7
Noise prevention	8
Service	10
Engineering	12
Sheet-metal working	13
Production	14
Enclosures	16
Partition walls	18
Silencer	19



GRUSSWORT

GREETINGS

IGUSTA steht für leistungsstarkes Know-how in der Entwicklung und der Herstellung von schalltechnischen Anlagen sowie bei der Herstellung und Lieferung von Blechbaugruppen.

Bereits seit der Gründung von IGUSTA im Jahre 1995 arbeiten wir mit großem Engagement an der permanenten Anpassung unserer Unternehmensstruktur, damit wir uns auf die sich ändernden Marktbedingungen einstellen können.

IGUSTA stands for efficient knowledge in the development and manufacture of acoustic systems and in the production and delivery of sheet metal components.

Since the founding of IGUSTA in 1995, we have been working with a great deal of dedication on the permanent adjustment of our company structure, so that we can adjust to the changing market conditions.

Unsere Anlagen sind weltweit im Einsatz. Unsere Kunden kommen aus den unterschiedlichsten Sparten, z.B. Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Kraftwerkstechnik, Pharma, Chemie, ...

Durch unseren Tätigkeitsbereich im Projektgeschäft ergeben sich vielfältige Aufgaben, damit wir unseren Partnern individuell abgestimmte Produkte anbieten können, die den hohen Anforderungen an Wirtschaftlichkeit und Technik gerecht werden.

Our systems are in use worldwide. Our customers come from the most diverse sectors, e.g. automotive industry, mechanical engineering and plant manufacturing, power station technology, pharmaceuticals, chemistry ...

Due to our area of activity in project business, a multitude of tasks arise so that we can offer our partners individually coordinated products, which correspond to the high standards for economic viability and technology.

Wir sind stolz auf die Leistungen und Projekte, die unser Unternehmen zu dem gemacht haben, was es heute ist. Ohne Sie, unsere Kunden, Mitarbeiter und Partner hätten wir das nicht geschafft, daher möchten wir uns bei Ihnen bedanken.

Wir freuen uns auf die gemeinsame partnerschaftliche Realisierung weiterer spannender Projekte und blicken voller Zuversicht in eine erfolgreiche Zukunft.

We are proud of the services and projects, that have made our company into what it is today. Without you, our customers, employees and partners, we would never have achieved this, so we would like to say a big thank you to you all.

We look forward to the joint partner-like realisation of further exciting projects and look confidently to a successful future.



Heinrich Guthier



Heinrich Guthier
Geschäftsführer (CEO)

FIRMENGESCHICHTE

CORPORATE HISTORY

Gründung der IGUSTA Schalltechnik GmbH durch Dipl. Ing. (FH) Heinrich Guthier in der Igelhöhstraße 45

1995

The company was founded by Heinrich Guthier (professional engineer) with the main location in the Igelhoehestrasse 45

Umzug in die neuen Geschäftsräume in der Igelhöhstraße 21a

1999

Move to our new offices in the Igelhoehestrasse 21a

Gründung eines eigenen Fertigungsbetriebes, der IGUSTA Blechtechnik GmbH in 98574 Schmalkalden

2001

Our own production business, the IGUSTA Blechtechnik GmbH, was founded in 98574 Schmalkalden

Einführung eines integrierten Managementsystems

2006

Introduction of integrated management system

Projekt neue Blechlagersysteme, Kasto Lagersystem Unitower automatisiertes Lagersystem

2007

Project new sheet storage system, Kasto sheet storage system Unitower automatet storage system

Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2000, Audit Bericht Nr.: 3330 2AJC D0, Erstzertifizierung: 2008

2008

DIN ISO 9001:2000 certification, Audit Report No.: 3330 2AJC D0, Initial certification: 2008

Einführung der Autodesk Inventor 3D-Konstruktionslösung für Mechanik, Maschinenbau und Blechverarbeitung

2009

Introduction Autodesk Inventor 3D design solution for mechanical, engineering and metal processing

Aufbau RBK, Regelbasierte Konstruktion, Re-Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008

2010

Introduction Rule-based construction, Re-certification according to DIN EN ISO 9001:2008

Einführung RBK in den Fertigungsprozess, Umzug in unsere neue Fertigungsstätte in 98590 Schwallungen

2011

Launch RBK into the manufacturing process, We moved to our new manufacturing facility in 98500 Schwallungen

Einführung der 5S-Arbeitsgestaltung, Instrument des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP)

2012

Introduction 5S-Work Place Design, Instrument of Continuous Improvement Process (CIP)

Umrüstung Beleuchtungsanlage in der Fertigung, Zusätzlicher Inventorarbeitsplatz in der Fertigung

2013

Retrofitting lighting system in the production area, Introduction Autodesk Inventor 3D design in the production area

Anbau an vorhandene Produktionshalle, Neue überdachte Gesamtfläche ca. 2500m²

2015

Expansion of the production area, New total covered production area approx 2500m²

Installation einer vollautomatischen Schwenkbiegemaschine (SPB EVO UD 4000 / 3.0)

2016

Fully automatic folding machine (SPB EVO UD 4000 / 3.0)

Umgestaltung und Modernisierung der Montagearbeitsplätze

2017

Transformation and upgrading of the assembly workstations

UNSER TEAM OUR TEAM

Für die Realisierung der verschiedenen und vielfältigen Aufgabenstellungen durch unsere Kunden steht Ihnen bei IGUSTA ein zuverlässiges Team zur Verfügung.

At IGUSTA there is a reliable team available for the realisation of the varied and manifold tasks from our customers.

Durch das persönliche Engagement, sowie die langjährigen Erfahrungen unserer Kolleginnen und Kollegen können wir Ihnen eine termin- und qualitätsgerechte Lieferung unserer Produkte zusagen.

Due to the personal dedication and longstanding experience of our colleagues, we can promise you on time and high quality delivery of our products.

Die IGUSTA-Mitarbeiter freuen sich auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

The IGUSTA employees look forward to a cooperative partnership with our customers.



LÄRMSCHUTZ

NOISE PREVENTION

Der Lärm am Arbeitsplatz entwickelt sich in den letzten Jahrzehnten zu einem bedeutenden sozialpolitischen Problem. Die Lärmschwerhörigkeit liegt weiterhin mit an der Spitze der Berufskrankheiten.

In Deutschland sind mehrere Millionen Arbeitnehmer während der Arbeit gesundheitsschädlichen, insbesondere das Gehör gefährdenden Lärm von mehr als 90 dB(A) ausgesetzt. Jedes Jahr werden tausende neue Fälle der Berufskrankheit Lärmschwerhörigkeit angezeigt.

In recent decades noise at the workplace has developed into one of the significant socio-political problems. Hardness of hearing due to noise is still at the top of the list of occupational diseases.

During working hours several million employees in Germany are exposed to unhealthy noise levels. A noise level exceeding 90 dB(A) is especially bad for hearing. Every single year thousands of new cases of hardness of hearing, the occupational disease, are recorded.

Lärm stellt also eine erhebliche Gefährdung für die Gesundheit, einschließlich der Ohren, und eine Belastung für die Leistungsfähigkeit dar, wobei Störungen durch Lärm bereits bei niedrigen Pegeln zu Beeinträchtigungen führen können.

Im Gegensatz dazu führt Lärminderung zu Leistungsverbesserungen und zur Verminderung von Fehlern.

So, noise represents a considerable danger to health, especially to the ears. It also has a considerable effect on work performance since disturbances by noise, already at low level, can lead to lower performance.

In comparison, noise reduction leads to performance improvement and a reduction in errors.

Bei der Beschaffung von Maschinen sollte auf die Geräuschemission geachtet werden. Durch nachträglich durchgeführte Maßnahmen wie Schallschutzkapseln, Schalldämpfer usw. kann die Schallabstrahlung reduziert werden. Darüber hinaus werden aber auch die physiologischen Faktoren durch Maßnahmen zur Verminderung des Lärms positiv beeinflusst. Dies trägt unter anderem dazu bei, dass Arbeitskräfte weniger häufig krank werden.

When acquiring a machine, always consider sound emission. The sound emission can be reduced by introducing additional measures such as installing sound proof capsules, sound absorbers etc. Furthermore physiological factors can be influenced positively by taking measures to reduce noise. Among others things, these measures can reduce employee sickness levels.



Lärmschutz an der Quelle

Lärminderung an der Quelle ist die wirksamste aller Maßnahmen. Der Hersteller der Maschine ist nach der 3. Verordnung zum Gerätesicherheitsgesetz verpflichtet, die nach Normen ermittelte Geräuschemission seiner Maschine anzugeben.

Noise absorption at the source

Diminishing noise at its source is the most effective measure. According to the third regulation of the device safety law the manufacturer is obliged to declare the sound emission of the machine based on specific standards.

Lärmschutz bei der Schallausbreitung

In Räumen ist die Schallpegelabnahme geringer als im Freien. Sie lässt sich durch schallabsorbierende Wände und Decken verbessern, sowie durch Schallschirme erhöhen.

Noise absorption when sound spreads

The noise reduction level inside is much lower than outside. You can improve the sound level reduction by installing sound absorbing walls and ceilings or by increasing the use of sound screens.

Lärmschutz am Immissionsort am Arbeitsplatz

Am Arbeitsplatz mit hoher Lärmbelastung bietet Gehörschutz (Kapselgehörschützer, Gehörschutzstöpsel) die einzige Möglichkeit, kurzfristig den Lärm auf ein gesundheitlich vertretbares, erträgliches Niveau zu reduzieren. Da der Gehörschutz aber erhebliche Nachteile hat - wie Beeinträchtigung der Kommunikation, Unfallgefahr, Schwitzen, Druckgefühl, Behinderung der Arbeit - und die Schutzfunktion durch Gehörschutz auch nur bedingt sichergestellt werden kann, hat die Lärminderung durch technische Maßnahmen Vorrang.

Noise absorption at the emission location

Working at a workplace with a high noise burden, ear protectors (e.g. ear protection plugs) offer the only possibility to reduce noise in the short term to a healthy, acceptable and tolerable level. Nevertheless, ear protectors have their disadvantages, for example restriction in communication, danger of accidents, sweating, feeling of pressure, handicapping work. Since ear protectors can only be a limited guarantee, noise reduction by technical means must have priority.



LEISTUNGEN

SERVICE

Planung

Die IGUSTA GmbH bietet Ihnen das komplette Leistungspaket. Das ist die Beratung, Herstellung, Lieferung und Montage von schalltechnischen Komponenten, mit Schwerpunkt auf schalldämmenden Kabinen, Kapseln und Trennwände. Wir analysieren Ihre Aufgabenstellung vor Ort und arbeiten anschließend spezielle Problemlösungen für Sie aus.

Durch den Einsatz moderner, ausgereifter Technologien und angemessener Werkstoffe ist es uns möglich, optimale Schallschutzegebnisse bei hervorragender Kosten-/Nutzen-Relation zu erzielen.

Planning

IGUSTA GmbH offers you the complete scope of service and supply. Manufacturing, delivery and assembly of sound proofing components, with the main focus on sound absorbing cabins, capsules and dividing partitions. Our scope of supply in detail: We analyse your requirement specification on site and subsequently work out a specific problem solution.

By the application of modern, mature technologies and appropriate materials it is possible for us to achieve optimal sound proofing results together with cost-effectiveness.

Konstruktion

Unsere Konstruktion arbeitet mit moderner, professioneller CAD-Hard- und Software. Natürlich ist ein Datenaustausch mit allen gängigen Formaten möglich und eine vollständige und umfassende Dokumentation ist für uns selbstverständlich.

Construction

Our construction is supported by modern, professional CAD-Hard- and Software. Of course, exchange of data is possible with all common formats and a complete and a comprehensive documentation goes without saying.

Transport & Montage

Wir organisieren den Transport von uns zu Ihnen. Anschliessend übernimmt unsere qualifizierte Montagetruppe die komplette Montage der Komponenten bei Ihnen vor Ort.

Transport & assembly

We organise the transport from our premises to you. Thus our qualified assembly team undertakes the complete assembly at your site.

Fertigung

In unserem Produktionsbetrieb, der IGUSTA Blechtechnik GmbH, im thüringischen Schwallungen, kommen modernste Blechbearbeitungsmaschinen zum Einsatz.

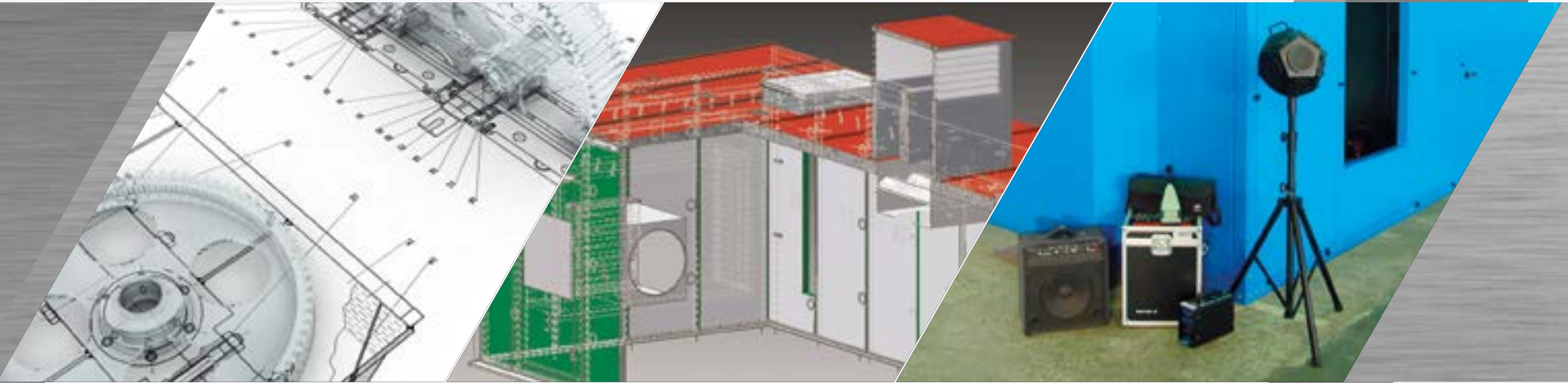
Die Werkstattausrüstung umfasst unter anderem ein CNC-gesteuertes Blechbearbeitungszentrum FINN-Power F6, eine CNC-gesteuerte vollhydraulische Gesenkpresse EHT, Type Multipress 175-40, eine vollautomatische Schwenkbiegemaschine SPB EVO UD 4000 / 3.0, eine vollhydraulische Tafelschere EHT, Type HST-C6/40, WIG-/MIG-/MAG-Schweissgeräte sowie die erforderlichen Kleinmaschinen zur Blechbearbeitung.

Production

In our manufacturing company, IGUSTA Blechtechnik GmbH, in Schwallungen, Thuringia, the most modern sheet-metal processing machines are in use.

The workshop equipment covers amongst others a CNC-controlled sheet-metal production centre FINN-Power F6, the CNC-controlled fully hydraulic stamping machine EHT, type Multipress 175-40, a fully automatic folding machine SPB EVO UD 4000 / 3.0, a fully hydraulic table shears EHT, type HST-C6/40, WIG-/MIG-/MAG-welding machine as well as the necessary auxiliary machinery for sheet-metal working.





ERP-System TaxMetall

- » CRM - Kundenmanagement
- » Projektmanagement
- » ERP - System
- » PPS - Produktionsplanung und Steuerung
- » BDE - Betriebsdatenerfassung

ERP-System TaxMetall

- » CRM - Customer Relationship Management
- » Project Management
- » ERP - Enterprise-Resource-Planning
- » PPS - Production Planning and Control
- » Operating Data collection and analysis

3D-CAD-Systeme Autodesk Inventor Professional

- » Produktentwicklung mit 3D-CAD-Systemen Autodesk Inventor
- » Datenaustausch in den gängigen CAD-Formaten
- » Produktsimulation in 3D-CAD-Systemen
- » Komplette Dokumentationsunterlagen
- » 100% reproduzierbare Produkte

3D-CAD-Software Autodesk Inventor Professional

- » Product development with 3D-CAD Software Autodesk Inventor
- » Communication with 3D-CAD data
- » Product simulation in 3D-CAD systems
- » Complete Documentation
- » 100% reproducible products

Akustische Messungen

- » B&K Schallanalysator Typ 2270
- » B&K Akustischer Kalibrator Typ 4231
- » B&K OmniPower-Schallquelle Typ 4296
- » Power Amplifier Norsonic Typ Nor 280
- » Schallsimulator FSG 50

Acoustic measurements

- » B&K Sound Level Meter Type 2270
- » B&K Sound Calibrator Type 4231
- » B&K OmniPower Sound Source 4296
- » Power Amplifier Norsonic Typ Nor 280
- » Sound Source FSG50

BLECHVERARBEITUNG

SHEET-METAL WORKING



Rohrbogen aus Edelstahl

- » Material: Edelstahl AISI 316
- » Materialdicke $s = 2 \text{ mm}$
- » Ausführung komplett verschweißt

Elbow made of stainless steel

- » Material: stainless steel AISI 316
- » Material thickness $s = 2 \text{ mm}$
- » Design fully welded

Motorabdeckungen aus Edelstahl

- » Material: Edelstahl AISI 304
- » Materialdicke $s = 1,5 \text{ mm}$
- » Ausführung mit Kiemenprägungen für Zuluft

Cover for e-motor made of stainless steel

- » Material: stainless steel AISI 304
- » Material thickness $s = 1,5 \text{ mm}$
- » Openings for air supply made with special punching tool

Luftkanäle

- » Kanäle zur Trocknung von Getreide und Saatgut
- » Material: Feinblech DX71+Z275
- » Materialstärke: $s = 1,5 \text{ mm}$

Air ducts

- » Air ducts for the drying of grain and seed
- » Material: DX71 + Z275
- » Material thickness $s = 1,5 \text{ mm}$



Blechbearbeitungszentrum FINN-POWER F6

- » CNC gesteuert
- » Stanzkraft 30 Tonnen
- » Blechformate bis 6000 x 1500 mm
- » Werkzeugrevolver mit 43 Werkzeugen

Metal processing centre FINN-POWER F6

- » CNC controlled
- » Punching force 30 tons
- » Sheet formats 6000 x 1500 mm
- » 43 tools in use

Schwenkbiegemaschine SPB EVO UD 4000 / 3.0

- » Vollautomatische Schwenkbiegemaschine
- » Vollautomatischer Werkzeugwechsler für Oberwangenwerkzeuge
- » Up'n Down Biegewange automatisch gesteuert durch POS 3000
- » Platinenwender
- » Max. Biegelänge 4000mm

Folding machine SPB EVO UD 4000 / 3.0

- » Fully automatic folding machine
- » Automated tool changer
- » Up'n Down folding beam automatically controlled by POS 3000
- » Sheet metal plate reverser
- » Working length 4000mm

Gesenkbiegepresse EHT MULTIPRESS 175-40

- » CNC gesteuert und voll hydraulisch
- » Ausstattung mit speziellen Biegehilfen
- » Ober- und Unterwerkzeuge segmentiert

Bending machine EHT MULTIPRESS 175-40

- » CNC controlled and fully hydraulic
- » Equipped with special bending tools
- » Upper and lower tools segmented

FERTIGUNG

PRODUCTION



Lagerfläche und Kleinteilelager

- » Lagerfläche ca. 700 m²
- » Über 100 Lagerplätze für Bleche
- » Mehr als 50 t Bleche (verzinkt, Alu, Edelstahl) ständig am Lager
- » Kleinteilelager mit mehr als 1000 Normteilen

Storage area and small part store

- » Storage area about 700 m²
- » Over 100 bins for sheet metall
- » More than 50 tons of sheet metall (galvanized, aluminum, stainless steel) permanently in stock
- » Small part store with more than 1000 standard parts

Montagefläche mit Kranen

- » Montagefläche ca. 1000 m²
- » 1 Kran STAHL Typ AS 3012-18 - 5t
- » 4 Krane ABUS Einträger Laufkran ELV - 1t
- » 1 Kran ABUS Säulenschwenkkran - 0,25t

Assembly area with cranes

- » Assembly area about 1000 m²
- » 1 cran STEEL Type AS 3012-18 - 5t
- » 4 cranes ABUS overhead traveling crane ELV - 1t
- » 1 crane ABUS pillar jib crane - 0.25 t

Flurfördergeräte

- » Dieselstapler Heli CPPL D 30 H
- » Jungheinrich EJC 110 Elektro Deichselhubwagen
- » Jungheinrich EMC 110 Elektro Deichselhubwagen

Material handling equipment

- » Diesel Forklift Heli CPPL D 30 H
- » Jungheinrich EJC 110 electric pallet truck
- » Jungheinrich EMC 110 electric pallet truck

EINHAUSUNGEN

ENCLOSURES



Schallschutzhaube für 250 MVA Transformator

- » LxBxH ca. 15300 x 5400 x 6800 mm
- » Unterkonstruktion aus Profilstahl, verzinkte Ausführung
- » Schallschutzelemente s = 120 mm, Beschichtung außen RAL 7033
- » Einfügungsdämm-Maß De > 20 dB

Acoustic enclosure for 250 MVA transformer

- » LxWxH approx 5300 x 5400 x 6800 mm
- » Substructure galvanized
- » Acoustic panels s = 120 mm, coating RAL 7033
- » Insertion loss De > 20 dB

Schallschutzhaube für Stanzmaschine

- » LxBxH ca. 8000 x 7000 x 2800 mm
- » Unterkonstruktion aus Profilstahl, verzinkte Ausführung
- » Schallschutzelemente s = 80 mm, Pulverbeschichtung außen

Acoustic enclosure for punching machine

- » LxWxH approx 8000 x 7000 x 2800 mm
- » Substructure galvanized
- » Acoustic panels s = 80mm, RAL powder coating

Schallschutzhaube für Prüfstation

- » LxBxH ca. 4500 x 4500 x 2100 mm
- » Ausführung mit Dreh- und Schiebetüren
- » Türen mit elektrischer Absicherung

Acoustic enclosure for test center

- » LxWxH approx 4500 x 4500 x 2100 mm
- » Design with hinged and sliding doors
- » Doors with electrical safety switches

EINHAUSUNGEN

ENCLOSURES



Schallschutzhaube für Verdichter

- » LxBxH ca. 7460 x 3560 x 2760 mm
- » Unterkonstruktion aus Profilstahl, verzinkte Ausführung
- » Schallschutzelemente s = 80 mm, Pulverbeschichtung außen

Acoustic enclosure for compressor

- » LxWxH approx 7460 x 3560 x 2760 mm
- » Substructure galvanized
- » Acoustic panels s = 80mm, RAL powder coating

Schallschutzhaube für Beschichtungsanlage

- » LxBxH ca. 7000 x 5000 x 3000 mm
- » Winkelschiebetor elektrisch
- » Schallschutzelemente s = 160 mm, Pulverbeschichtung außen

Acoustic enclosure for thermal spray technology

- » LxWxH approx 7000 x 5000 x 3000 mm
- » Sliding door electric
- » Acoustic panels s = 160 mm, RAL powder coating

Schallschutzhaube für Radialventilator

- » LxBxH ca. 7600 x 4200 x 5350 mm
- » Unterkonstruktion aus Profilstahl, verzinkt
- » Schallschutzelemente verzinkt, s = 80 mm

Acoustic enclosure for radial fan

- » LxWxH approx 7600 x 4200 x 5350 mm
- » Substructure galvanized
- » Acoustic panels galvanized s = 80 mm

TRENNWÄNDE

PARTITION WALLS



Trennwand für Klimaanlage

- » LxBxH ca. 13600 x 3500 x 2000 mm
- » Elemente s = 100 mm
- » Pulverbeschichtung RAL 9007

Sound insulation for air conditioning

- » LxWxH approx 13600 x 3500 x 2000 mm
- » Substructure galvanized
- » Acoustic panels s = 100 mm, powder coating RAL 9007

Schallschutzwand für Lüftungsanlage

- » LxH ca. 65000 x 4200 mm
- » Unterkonstruktion aus Profilstahl
- » Montage durch IGUSTA-Montageteam

Sound insulation for ventilation system

- » LxH approx 65000 x 4200 mm
- » Acoustic panels and Substructure galvanized
- » Assembly by IGUSTA assembly team

Schallschutzwand für Kühlturm

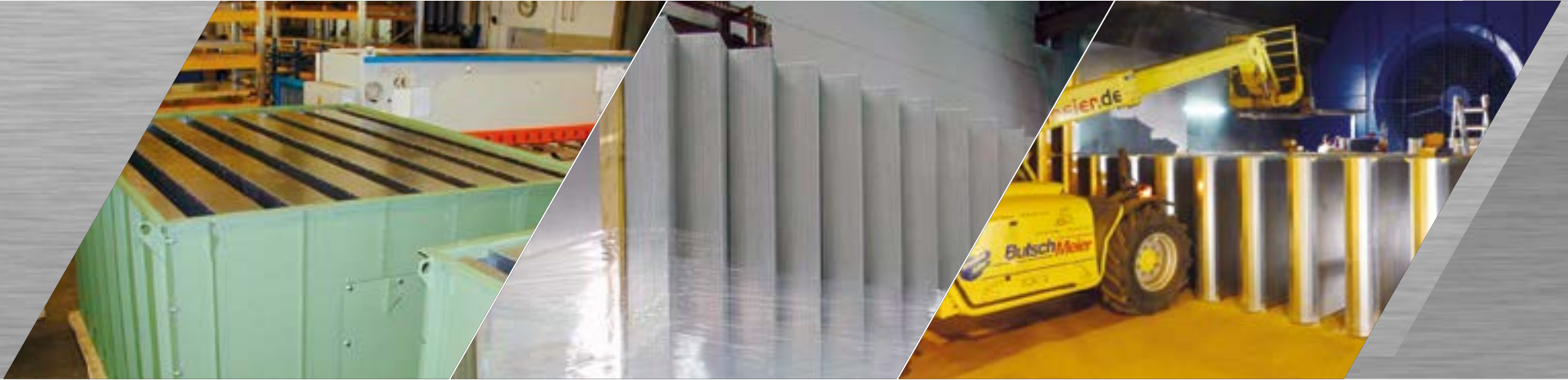
- » LxH ca. 14300 x 6500 mm
- » Elemente verzinkt s = 80 mm
- » Montage durch IGUSTA Montageteam

Sound insulation for cooling tower

- » LxH approx 14300 x 6500 mm
- » Acoustic panels galvanized s = 80 mm
- » Assembly by IGUSTA assembly team

SCHALLDÄMPFER

SILENCER



Schalldämpfer für Verdichter

- » Ausführung mit Absorptionskulissen
- » Volumenstrom ca. 25000 m³/h
- » Gehäuse komplett verschraubt

Silencer for compressor

- » Absorption silencer
- » Air flow 25000 m³/h
- » Silencer completely screwed

Schalldämpferkulissen für Kühlturm-Anlage

- » Kulissenausführung abgestimmt auf die Geräuschentwicklung der Ventilatoren
- » Kulissen aus Aluminium AlMg3
- » Ausführung inkl. strömungsgünstiger An- und Abströmprofilen

Silencer for cooling tower

- » Silencer designed according the noise of the fans
- » Splitters made of Aluminum AlMg3
- » Design with aerodynamically profiles

Schalldämpferkulissen für Tunnelbelüftung

- » Absorptionsschalldämpfer für Tunnelbelüftung
- » Absorptionskulissen untereinander verschraubt
- » Komplettmontage durch IGUSTA Montageteam

Silencer for tunnel ventilation

- » Absorption silencer for tunnel ventilation
- » Splitters screwed
- » Assembly by IGUSTA assembly team



IGUSTA SCHALLTECHNIK GMBH

Igelhöhstraße 26
64646 Heppenheim
Deutschland

Igelhoechstrasse 26
64646 Heppenheim
Germany

Tel.: +49 6252 96759 30
Fax: +49 6252 967593 55

Phone: +49 6252 96759 30
Fax: +49 6252 967593 55

E-Mail: info@igusta.de
Internet: www.igusta.de

eMail: info@igusta.de
Web: www.igusta.de

IGUSTA BLECHTECHNIK GMBH

Hilderser Straße 16
98590 Schwallungen
Deutschland

Hilderser Strasse 16
98590 Schwallungen
Germany

Tel.: +49 36848 2700 40
Fax: +49 36848 2700 49

Phone: +49 36848 2700 40
Fax: +49 36848 2700 49

E-Mail: info@igusta.de
Internet: www.igusta.de

eMail: info@igusta.de
Web: www.igusta.de

